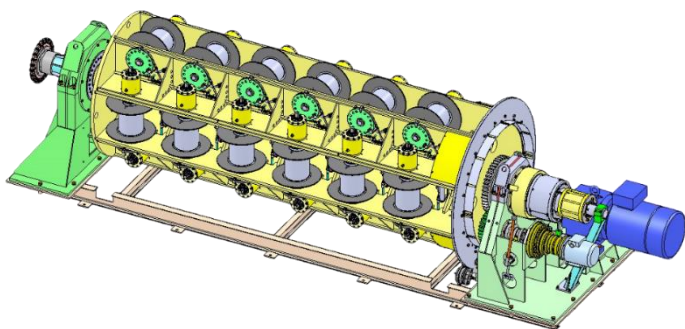


КРУТИЛЬНЫЕ КЛЕТЬЕВЫЕ МАШИНЫ



Машина крутильная клетьевая МКК на жесткой раме предназначена для бронирования геофизических грузонесущих кабелей стальной, высокопрочной, оцинкованной проволокой, а также для скрутки неизолированных проводов и токопроводящих жил, предназначенных для воздушной прокладки и выполненных из меди или алюминия.

В состав машины крутильной клетьевой входят: отдающее и приемное устройства; клетки крутильные; преформаторы; устройства тяговые; устройства для нанесения консервационной смазки на броню и провода. Машина оснащена современной системой управления на базе промышленных контроллеров и цифровой преобразовательной техники.

В состав технологической линии жёсткой скрутки входят: устройства контролирующие обрывы скручиваемых проволок; устройства обеспечивающие одинаковое натяжение проволок брони; устройства предварительно формирующие форму спирали, необходимую для укладки проволок брони на бронируемый сердечник; устройства тяговое создающие условия для механической стабилизации кабеля; оборудование для термической стабилизации; устройства нанесения и поддержания необходимого режима для нанесения антикоррозийной и консервационной защиты изделия.

Система управления в режиме реального времени выводит на экран монитора или панель оператора технологические параметры процесса изготовления кабельного изделия и оперативную информацию о состоянии машины.

Программное обеспечение, разработанное и внедренное специалистами предприятия на данном оборудовании, позволяет оперативно осуществлять переналадку линии для производства большой серии геофизических кабелей, а также способствует качественному выполнению технического обслуживания и ремонта оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Модель 1	Модель 2	Модель 3
Диаметр катушек, мм	350	450	500
Количество катушек в клетки, шт.	8 – 24	8 – 24	8 – 24
Максимальные обороты клетки, об/мин	200	160	120
Максимальная линейная скорость, м/мин	20	20	20
Диаметр отдающего барабана, мм	450 – 1 200	630 – 1400	1200 – 2200
Диаметр приемного барабана, мм	630 – 1 400	1000 – 1800	1200 – 2200



ООО «СКТ-СЕРВИС»
Россия, г. Псков, ул. Новаторов, 3



+7 (8112) 50-00-52 доб. 64764

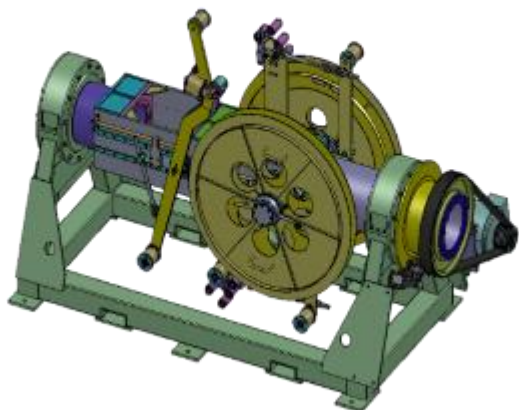


neftegaz@skt-service.ru



skt-service.ru

УСТРОЙСТВА ЛЕНТООБМОТОЧНЫЕ



Машины обмоточные ленточные МОЛ (устройства лентообмоточные) предназначены для обмотки сердечников кабелей различными ленточными материалами. Диапазон диаметров изготавливаемых кабелей от 4 мм до 80 мм.

Материалы, используемые для обмотки сердечников кабелей:

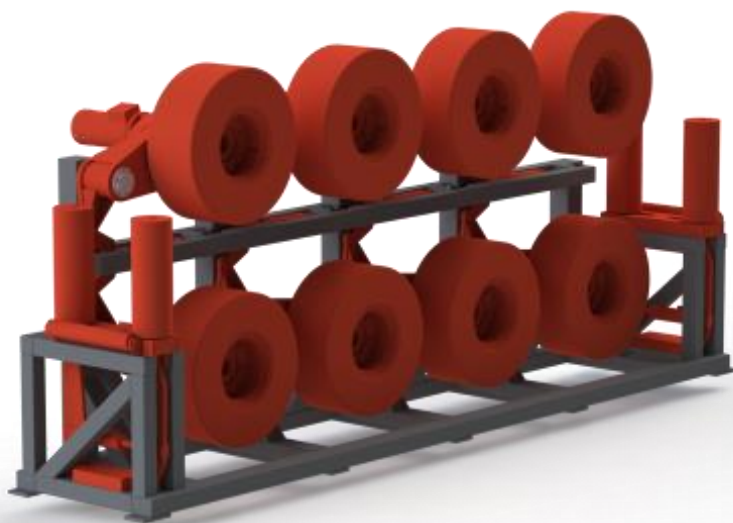
- ленты из нетканых материалов;
- ленты ПЭТ;
- ленты водоблокирующие;
- ленты электропроводящие;
- бумага;
- фольга медная и алюминиевая.

Устройство оснащено асинхронным электроприводом и системой управления, позволяющей легко встраивать лентообмотчик в технологические линии в качестве ведомого агрегата, дистанционно менять направление и шаг обмотки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Показатель	Модель 1	Модель 2
Диаметр кабеля, мм	4-40	20-80
Толщина ленты, мм	0,1-2	0,1-2
Скорость вращения обмотчика, об/мин	500	300
Количество лент, шт	2	2
Ширина ленты, мм	10-40	10-40
Внешний диаметр бобины с лентой, мм	400	500
Установочный диаметр бобины, мм	76	76
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	1600 x 700 x 1400	1850 x 900 x 1500
Масса, кг	280	310



УСТРОЙСТВА ТЯГОВЫЕ КОЛЕСНЫЕ (УТК)



Устройства применяются для обеспечения движения кабельных изделий в процессе изготовления.

Тяговые устройства используются в составе технологических линий кабельного производства, оборудования для контроля качества продукции и ремонта кабельных изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

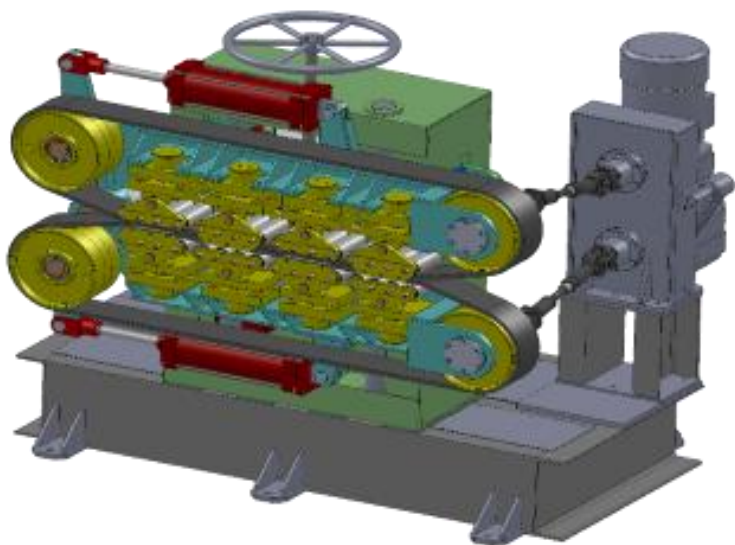
Показатель	Значение
Тяговое усилие, Н	1000 – 40 000
Диаметр колеса, мм	600 – 1200
Линейная скорость, м/мин	25 – 110
Диаметр кабеля, мм	10 – 40
Габаритные размеры, мм	от 1100 x 820 x 1000
Масса, кг	410 – 3600

Использование в системе управления тягового устройства частотных преобразователей и асинхронного электропривода обеспечивает высокую точность поддержания заданной скорости и постоянного натяжения кабеля.

Тяги оснащаются встроенными тормозами с пневматическим или электрическим приводом.



УСТРОЙСТВА ТЯГОВЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ (УТЛ)



Устройства предназначены для изготовления кабелей повышенной жесткости, армированных грузонесущих труб и кабелей плоского сечения.

Зажим кабельного изделия осуществляется пневматическим механизмом, что обеспечивает высокую точность поддержания заданного усилия прижима и позволяет использовать тяговое устройство ленточное при изготовлении не только кабелей с жестким сердечником, но и полых полимерных труб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Показатель	Модель 1	Модель 2
Тяговое усилие, Н	3000	10 000
Длина зоны сжатия, мм	800	1000
Линейная скорость, м/мин	60	35
Диаметр кабеля, мм	20	50
Габаритные размеры, мм	1650 x 700 x 1400	1800 x 1280 x 1700
Масса, кг	450	1650

